



Kanadevia DXを推進する IoTセキュアプラットフォーム EVOLiOT® (エヴォリオット)

カナデビアグループの製品、施設の様々なデータを収集、蓄積、活用することで、
製品運転の見守り、最適化、稼働率の向上を実現

EVOLiOT®の
詳細については
こちら



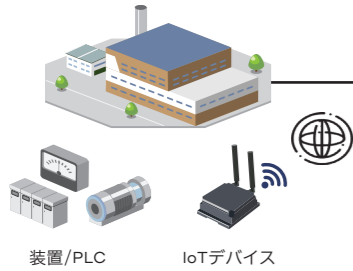
機能紹介

現場

クラウド環境

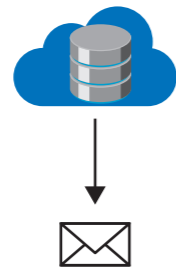
収集

製品の様々なデータを、セキュアに収集



蓄積

収集したデータをクラウド上に蓄積



可視化

蓄積したデータを閲覧できる
ダッシュボード画面を提供



遠隔メンテナンス

セキュアなアクセスによる
現場機器のメンテナンス環境を提供

アラート監視

製品・IoTデバイスのアラート、
運転状態をメールで通知

分析

AI・機械学習分析を行える環境を提供

データ収集

データ蓄積

データ活用

導入メリット

1

製品運転の見守り

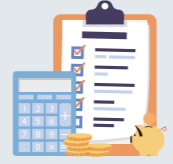
データの常時見える化で離れた場所からでも製品を見守ることができます。
アラート通知などを利用した異常検知により、
トラブルへの早期対応ができます。



2

製品運転の最適化

データを分析することで製品の運転傾向が把握でき、
運転を最適化できます。



3

製品稼働率の向上

機器の詳細な稼働状態のデータを
確認することにより、適切なメンテナ
ンスを提供でき、製品の稼働率を向上
できます。



セキュリティの確保も万全

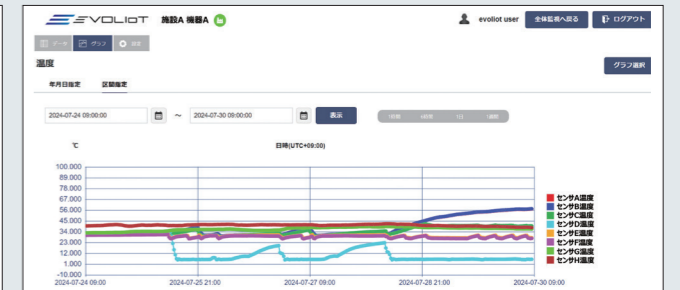
- ユーザー毎の適切なアクセス権限の設定
- IoTデバイスとクラウド間のセキュアな通信
- お客様の社内ネットワークや製品制御用のネットワークとの分離



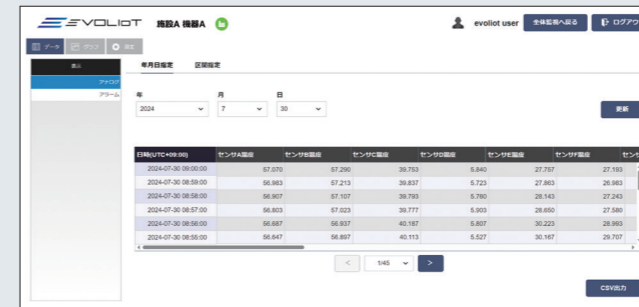
画面イメージ



運転状況を一目でわかるアイコンで表示、発生中のアラームを一覧で確認できます。



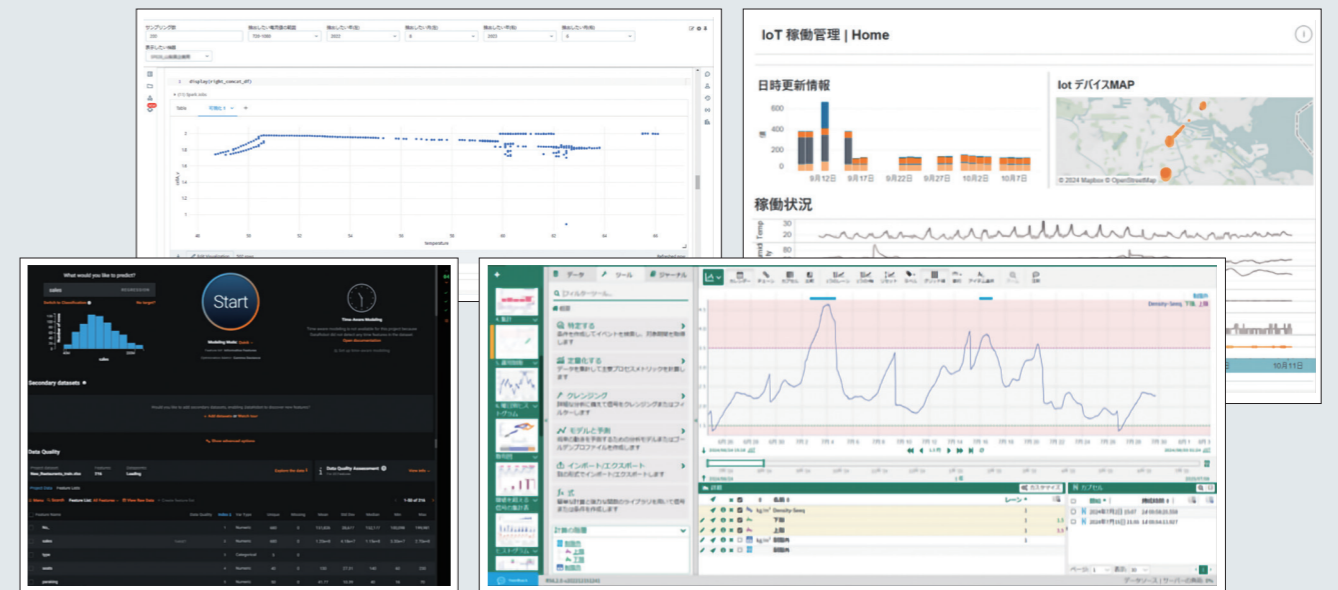
表示する期間を自由に変更可能で、データの推移が一目でわかるグラフを表示できます。



収集したデータを数値で確認でき、CSVで出力できます。



収集、分析した結果をレポートで出力できます。



AI・機械学習を用いた分析や、自由にグラフやチャートを作成して可視化できる環境を提供し、データ活用を促進しています。

導入事例

フィルタープレス



フィルタープレスは、ろ過・洗浄・脱水機能をもつ固液分離装置です。様々な場所の施設に納入されることが多く、トラブル発生時には、現場訪問し復旧対応を行うため、時間がかかっていました。EVOLiOT®を導入することで、早期検知が可能となり早期復旧に貢献しています。

また、ろ布の目詰まり傾向が可視化でき、これまで担当者の経験や知見での運用が、数値を提示することで、お客様に納得いただいた上で、ろ布を適切なタイミングで交換できるようになり、運転の最適化に貢献しています。

水素製造装置



水素製造装置とは、水を電気分解して高純度の水素ガスを発生供給する装置です。様々な役割を持っている多数のモジュールによって構成されており、トラブル時にはそれぞれのデータから複合的に原因究明する必要があり、原因究明に時間がかかっていました。EVOLiOT®を導入することで、どこでも確認することができ、トラブル対応が効率的に行えるようになり、早期復旧に貢献しています。